



TERMIK BAZA 2,5 SZYBKİ SYNTAN SBS

TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS

1. Nazwa handlowa wyrobu: Papa asfaltowa podkładowa

TERMIK BAZA 2,5 SZYBKİ SYNTAN SBS

TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS

2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

3. Producent: ICOPAL S.A., 98-220 Zduńska Wola, ul. Łaska 169/197

4. Opis wyrobu:

papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia oraz spódnia pokryta jest niebieską powłoką akrylową (SYNTAN), dodatkowo na stronę spodnią nałożone są wzdłużne profilowane pasma klejowe z masy asfaltowej (modyfikowanej SBS oraz żywicami), zabezpieczone folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKİ SYNTAN SBS”.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych

6. Sposób układania: metodą aktywacji termicznej, wg zaleceń i instrukcji producenta

7. Informacje dla użytkownika:

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy TERMIK BAZA 2,5 SZYBKİ SYNTAN SBS / TERMIK BASE 2,5 SPEED SYNTAN SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT-6/2008 rew.4

Data: 15.01.2015

Strona:2/2

Icopal S.A.
98-220 Zduńska Wola
ul. Łaska 169/197**8. Właściwości wyrobu:**

	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 10,0$
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 0,99$ ($1,00 \pm 0,01$)
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: ≤ 20 mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość:	EN 1849-1	mm	$2,5 \pm 0,2$
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 200 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa F
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	550 ± 100 450 ± 100
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	45 ± 10 45 ± 10
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-15 / Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	90
12.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	$\mu=20\ 000$

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.