

SOUDAFIX P300-SF

Dane techniczne:

Podstawa	Żywica poliestrowa			
Postać	Pasta			
Utwardzanie	Reakcja chemiczna			
Czas utwardzania (20°C/65% R.H.) *	<u>Temperatura otoczenia</u>	<u>Początek wiązania</u>	<u>Pełne utwardzenie podłoże suche</u>	<u>Pełne utwardzenie podłoże mokre</u>
	-5°C	90 min	360 min	720 min
	0°C	45 min	180 min	360 min
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Gęstość względna	1,74 g/cm ³			
Odporność termiczna	0d -40°C do + 80°C			
Moduł elastyczności	4.0 N/mm ²			
Wytrzymałość na zginanie	30 N/mm ²			
Wytrzymałość na ściskanie	75 N/mm ²			

Produkt:



Dwuskładnikowa żywica poliestrowa bez styrenu przeznaczona do montażu kołków, prętów i kołnierzy mocujących, gniazd i stelaży poddawanych ekstremalnym obciążeniom mechanicznym zarówno w materiałach pełnych, jak i perforowanych: betonie, kamieniu, cegle, cegle dziurawce, pustaku stropowym. Eliminuje powstawanie naprężeń montażowych, wzmacnia podłoże.

Może być stosowana w szerokim zakresie temperatur (do -5°C). Zapewnia wodoodporne i szczelne mocowanie o wysokiej odporności chemicznej. Aplikacja przy użyciu wzmocnionego wyciskacza do standardowych kartuszy.

Zastosowanie:

- mocowanie elementów poddawanych wysokim obciążeniom mechanicznym: kołków montażowych, prętów wzmacniających, balustrad, słupków ogrodzeniowych, masztów, półek i uchwytów we wszelkiego typu podłożach,

- montaż kołków i prętów mocujących blisko krawędzi płyty betonowej i w niewielkiej odległości od siebie (brak naprężeń wytwarzanych przez mocowania rozporowe),
- naprawa ubytków w podłożach litych i porowatych (szpachla naprawcza).
W przypadkach wątpliwych prosimy o konsultację z działem technicznym SOUDAL.

Opakowanie:

Kartusz: 280 ml (aplikacja standardowym wyciskaczem)

Kolor: ciemnoszary (po wymieszaniu)

Karton: 12 sztuk

Normy i certyfikaty:

Produkt wytwarzany przez firmę SOUDAL NV w Turnhout w Belgii, zgodnie z systemem ISO 9001.

Europejskie Aprobaty Techniczne:

ETA-11/0047 (concrete).

ETA-13/0064 (masonry)

Termin przydatności:

18 miesięcy w oryginalnych fabrycznych opakowaniach. Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze +5°C do +25°C.

SOUDAFIX P300-SF

Podłoża:

Wszelkie typowe podłoża budowlane (słaba przyczepność do gładkich podłoży nieporowatych).

Przygotowanie: Czyste i odtłuszczone podłoża – nie wymagają specjalnego gruntuowania.

W materiałach perforowanych stosować łącznie ze specjalnymi tulejami perforowanymi (koszyczkami).

Warunki stosowania:

Temperatura stosowania: -5°C do +35°C

Czyszczenie:

Przed utwardzeniem: wytrzeć nadmiar produktu, a następnie zmyć powierzchnię benzyną lakową lub acetonem.

Po utwardzeniu: po pełnym utwardzeniu usuwać mechanicznie dłutkiem.

Naprawa: tym samym produktem

Zalecenia BHP:

Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, przestrzegając przepisów higieny przemysłowej. Zapoznać się z kartą techniczną.

Uwagi:

Ryzyko powstania przebarwień na podłożach porowatych takich jak kamień naturalny. Zalecamy przeprowadzenie testu.

Sposób użycia:

- Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości
- Oczyszczyć dokładnie wywiercony otwór metalową szczotką i usunąć pył sprężonym powietrzem (pompką lub kompresorem). Czynność powtórzyć przynajmniej trzykrotnie.
- Nakręcić dyszę mieszającą na kartusz
- Pierwsze 10 centymetrów mieszanki (do chwili uzyskania jednolitego koloru) jest odpadem i nie powinno być używane do mocowania.
- Podłoża lite: wypełnić otwór zaczynając od dna. Podłoża perforowane: włożyć tuleję w otwór i wypełnić ją żywicą zaczynając od dna. Żywica zostanie wyciśnięta przez niewielkie otwory w tulei.
- Wcisnąć pręt kotwiący w otwór, lekko go przekręcając
- Sprawdzić czy otwór montażowy jest całkowicie wypełniony żywicą
- Przestrzegać czasu pełnego utwardzania. Nie poruszać elementem kotwionym w czasie utwardzania żywicy
- Pozostawić nadmiar produktu do utwardzenia, po czym usunąć go mechanicznie.
- Podczas instalacji obciążeń przestrzegać odpowiednich wartości momentu dokręcającego.

Parametry instalacyjne i obciążenia:

Średnica pręta	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica otworu	d _B	mm	10	12	14	18	24	28
Głębokość wiercenia	h _{ef}	mm	80	90	110	125	170	210
Minimalna odległość od krawędzi	c _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Minimalna odległość między otworami	s _{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Moment dokręcający	T	Nm	10	20	40	60	120	150
Obciążenie wrywające 24°C / 40°C	N _{Rec}	kN	6,3	13,8	13,9	19,8	29,8	37,7
Obciążenie wrywające 50°C / 80°C	N _{Rec}	kN	5,6	11,9	11,9	13,5	21,4	31,0
Obciążenie ścinające (stal 5,8)	V _{Rec}	kN	5,1	12,0	12,0	22,0	34,9	50,3

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.