

	<b>Karta produktu</b> Nr 7 / 17.05.2012	Strona:
		1 / 2



## MultiGips MP 100 L - tynk gipsowy maszynowy lekki

### Opis produktu:

Gips tynkarski maszynowy lekki MP 100 L jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą, na bazie gipsu ze specjalnymi, lekkimi dodatkami spełniającą wymagania normy PN-EN 13279-1.

#### Dane do zamówienia

• Worki 30 kg                      nr art. 61191

1 paleta = 40 worków = 1200 kg

• Luz                                      nr art. 61192

### Zakres stosowania:

Gips tynkarski MultiGips MP 100 L przeznaczony jest do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych na podłożach ceramicznych, betonowych, gazobetonowych itp. wewnątrz pomieszczeń, przy zastosowaniu technologii nakładania mechanicznego. Budownictwo ogólne i mieszkaniowe, hotele, szpitale, pomieszczenia użyteczności publicznej, pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza.

### Właściwości:

- Wysoka elastyczność
- Jednowarstwowe układanie
- Wysoka wydajność robót
- Wysoka wydajność materiału
- Doskonała izolacyjność akustyczna
- Łatwość obróbki
- Możliwość wbijania gwoździ
- Regulacja mikroklimatu w pomieszczeniu
- Wysoka wydajność robót

# MultiGips

	<b>Karta produktu</b> Nr 7 / 17.05.2012	Strona:
		2 / 2

### Przechowywanie:

Worki składować w suchym pomieszczeniu na drewnianych paletach przez okres do 3 miesięcy od daty produkcji. Zawartość uszkodzonych worków należy przesypać do innych opakowań i przerabiać w pierwszej kolejności.

### Dane techniczne:

Ciężar nasypowy:

800 kg/m<sup>3</sup>

Czas obróbki:

ok. 180 minut w zależności od grubości tynku, rodzaju podłoża, temperatury i wilgotności powietrza.

Zużycie materiału:

0,8 kg/m<sup>2</sup> na każdy 1 mm grubości tynku.

Wydajność:

z 1 kg suchego spoiwa otrzymuje się około 1,25 l zaprawy tynkarskiej.

Uziarnienie:

do 1,2 mm

Wysychanie:

w zależności od warunków atmosferycznych, średnio około 14 dni.

Twardość:

8,0 MPa

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:

1,3 MPa

Wytrzymałość na ściskanie:

2,5 MPa

Współczynnik przewodności cieplnej:

0,28 W / mK

### Wykonanie:

**Przygotowanie podłoża:** Przed przystąpieniem do robót tynkarskich należy usunąć luźno związane cząstki podłoża oraz oczyścić podłoże z kurzu. Gładkie powierzchnie betonowe należy zagruntować środkiem MultiGips BETONKONTAKT. Podłoża o dużej chłonności (np. gazobeton) należy zagruntować środkiem MultiGips GRUNDIERMITTEL. W narożach zewnętrznych ścian osadzić narożniki podtynkowe ze stali ocynkowanej lub aluminiowe. Miejsca, w których może wystąpić późniejsze zarysowanie tynku (np. łączenie ścian w jednej płaszczyźnie bez zastosowania wiązania murarskiego) zabezpieczyć poprzez wklejanie siatki zbrojącej z włókna szklanego.

**Wykonanie tynku:** Zaprawę tynkarską nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego (np. PFT) wykonując równomierne, poziome ruchy z góry na dół. Ilość wody dobrać doświadczalnie w zależności od grubości nakładanej warstwy oraz rodzaju podłoża. Konsystencja tynku w trakcie nakładania powinna być stosunkowo rzadka. Nałożoną zaprawę rozprowadzić przy użyciu łaty aluminiowej. Po wstępnym związaniu wyrównać aluminiową łatą trapezową, następnie wygładzić za pomocą szerokiej szpachelki stalowej. Gdy powierzchnia tynku jest już lekko stwardniała, należy zwilżyć za pomocą pacy gąbkowej oraz wygładzić pacą stalową. W razie potrzeby czynność należy powtórzyć. Dla prawidłowego procesu wysychania tynku zadbać o sprawne wentrowanie.

**Uwaga:** Nie tynkować na podłożach mokrych (max. wilgotność resztkowa nie powinna przekroczyć 3%). Nie wolno tynkować powierzchni zamrażniętych. Roboty tynkarskie należy prowadzić przy temperaturze otoczenia i podłoża nie niższej niż +5°C.

© Obowiązuje wydanie aktualne w danej chwili. Informacje dotyczące zużycia i wykonania są wartościami empirycznymi, które mogą nieco odbiegać od konkretnego przypadku zastosowania. Niniejsza karta produktu określa zakres stosowania produktu i sposób prowadzenia prac. Oprócz podanych zaleceń prace należy prowadzić zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. VG-ORTH Polska gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, przedruki wymagają zgody VG-ORTH Polska Sp. z o.o., ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno.

# MultiGips