



# Keracem® Eco Pronto

Solera de colocación premezclada mineral eco-compatible de fraguado normal y secado rápido para la colocación con adhesivos, idónea para el GreenBuilding. Reducidas emisiones de CO<sub>2</sub>, reciclable como árido después de su vida útil.

Keracem® Eco Pronto desarrolla una óptima conductividad térmica indispensable en suelos radiantes para alcanzar los máximos rendimientos de la instalación y una distribución uniforme del calor.



## Ventajas del Producto

- Interiores, exteriores
- Listo para usar, garantiza prestaciones constantes
- Idóneo para rehabilitación
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones
- Elevadas resistencias mecánicas para soleras
- de colocación sometidas a tráfico pesado
- Idóneo para la colocación con adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y materiales resilientes



## GreenBuilding Rating

	✓		✓		✓
	Contenido en minerales naturales 89%		Emisiones de CO <sub>2</sub> /kg 78 g		Reciclable como árido

### Keracem® Eco Pronto

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Conglomerantes y Soleras de Colocación Minerales
- Rating: Eco 3

## Campos de aplicación

### Destinos de uso

Soleras de colocación de fraguado normal y secado rápido, solidarias a la base de espesor ≥ 20 mm y flotantes de espesor ≥ 40 mm. Espesor máximo 80 mm.

### Adhesivos compatibles:

- adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos, monocomponentes y bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y solución de disolventes

### Recubrimientos:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles incluso sujetos a elevadas deformaciones o manchado repentino por absorción de agua
- parquet, goma, PVC, linóleo, moqueta

### Soportes

- losas y forjados de hormigón prefabricados o vertidos in situ, soleras cementosas y aligeradas, paneles termoaislantes y fonoabsorbentes

Soleras de colocación interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para equipamiento urbano, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas, suelos radiantes.

### No utilizar

Sobre soportes deformables sin haber calculado su flexión y previsto las juntas de fraccionamiento necesarias de la solera, que estén adheridos sobre hormigones que no hayan completado las deformaciones por retracción.

### Preparación de los soportes

Los soportes deben ser dimensionalmente estables, estar secos, sin remotes de humedad ni grietas, libres de polvo y partes incoherentes o friables, limpios y tener las resistencias mecánicas adecuadas para el uso previsto. La solera de colocación deberá desolidarizarse en toda su altura de cualquier elemento vertical existente por medio de una banda de material deformable de espesor  $\approx 8 - 10$  mm. Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.

**Soleras de colocación solidarias:** en caso de soportes irregulares con espesores de la solera variables o, en cualquier caso, inferiores a 40 mm, es aconsejable preparar el soporte situando, entre la mitad y el tercio inferior del espesor total de la solera, una malla electrosoldada  $\varnothing 2$  mm, de luz de malla 50x50 mm, fijada al soporte. Para mejorar la adhesión al soporte, emplear en fresco una lechada de adherencia preparada con 2,5 partes de cemento 32.5/42.5, 1 parte de látex eco-compatible al agua Keraplast Eco P6 y 1 parte de agua.

**Soleras de colocación flotantes:** en caso de colocación de suelos sensibles al agua, de soportes con riesgo de remotes de humedad o no completamente estabilizados es indispensable extender, sobre un soporte liso y sin partes rugosas, una barrera de vapor mediante láminas de polietileno o PVC solapadas entre sí como mínimo 20 cm, selladas con cinta adhesiva, prolongadas sobre paredes y otros elementos verticales (p. ej. pilares) en todo el espesor de la solera.

**Soleras de colocación sobre bases comprimibles:** en caso de soportes aligerados de baja densidad o en presencia de capas delgadas de materiales para el aislamiento termo-acústico, se deberán prever espesores de mortero y posibles armaduras calculados en función de la clase de deformabilidad de dichos materiales.

### Preparación

Keracem® Eco Pronto se mezcla con agua limpia utilizando las herramientas comunes de obra tales como hormigoneras, autohormigoneras, mezcladoras neumáticas discontinuas, mezcladoras continuas de tornillo sinfin, respetando la relación de amasado agua/Keracem® Eco Pronto indicada hasta obtener una consistencia semi-seca y sin exudaciones superficiales de agua. Operando con temperaturas próximas a 0 °C es aconsejable proteger de las heladas nocturnas los sacos de Keracem® Eco Pronto y usar agua caliente para mejorar la mezcla, el transporte, la bombeabilidad y trabajabilidad de la mezcla. Por el contrario, con temperaturas elevadas es indispensable que en obra se mantengan los sacos de Keracem® Eco Pronto a la sombra y usar agua fría.

La máquina idónea para la ejecución de soleras de colocación de consistencia semi-seca como Keracem® Eco Pronto es una mezcladora a presión discontinua con transporte neumático. Con una capacidad del depósito de 260 litros se pueden introducir 11 - 13 sacos de 30 kg de Keracem® Eco Pronto en cada amasada. Antes del cierre de la compuerta/trampilla añadir  $\approx 22 - 26$  litros de agua. Con una capacidad de 190 litros, introducir 8 - 10 sacos y  $\approx 16 - 20$  litros de agua.

### Aplicación

Keracem® Eco Pronto se aplica de forma práctica y segura siguiendo las tradicionales fases de ejecución de las soleras cementosas: preparación de las maestras, vertido y compactación de la mezcla, regleado y alisado final con fratás o medios mecánicos. La fase de compactación reviste una especial importancia para la obtención de las prestaciones mecánicas más elevadas; debe realizarse inmediatamente tras la extensión del mortero antes de regularizar su superficie con regla metálica. En caso de espesores elevados la compactación debe realizarse por tongadas sucesivas hasta alcanzar el espesor deseado. El acabado de la solera, realizado mediante mojado con agua y disco rotativo de acero, crea frecuentemente una costra superficial de baja porosidad que prolonga los tiempos de secado de la solera y empeora las prestaciones del adhesivo. En correspondencia con el paso de tuberías o instalaciones que pudiesen implicar un menor espesor de la solera (mínimo 2 cm), es necesario insertar una armadura de malla metálica galvanizada de luz de malla pequeña (2/3 cm). En correspondencia con las juntas de trabajo y hormigonado, debidas a interrupciones del trabajo, es necesario conectar ambas partes del hormigonado insertando esperas de acero  $\varnothing 5$  mm de  $\approx 50$  cm de longitud cada  $\approx 20/30$  cm, o un recorte de malla electrosoldada ( $\varnothing 5$  mm, malla 20x20 cm); al reanudar el trabajo aplicar, sobre el lateral de contacto de la parte anteriormente ejecutada, una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento 32.5 - 42.5, 1 parte de látex eco-compatible al agua Keraplast Eco P6 y 1 parte de agua.

### Limpieza

La limpieza de los residuos de Keracem® Eco Pronto de las máquinas y herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

*La solera de colocación o suelo radiante de alta resistencia será realizado con solera de colocación premezclada mineral eco-compatible de fraguado normal y secado rápido, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C30-F6, GreenBuilding Rating ECO 3, tipo Keracem® Eco Pronto de la Compañía Kerakoll, para un espesor medio de \_\_\_\_ cm, idóneo para la colocación de cerámica con adhesivos a las 24 horas y de parquet a los 5 días desde la aplicación. Incluido el suministro y puesta en obra de bandas deformables de polietileno expandido para juntas de desolidarización, creación de juntas de fraccionamiento en recuadros y el acabado con fratás o disco de acero. Rendimiento medio  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>.*

## Otras indicaciones

**Juntas de elásticas:** se deben prever, como para las soleras cementosas tradicionales, juntas de dilatación en correspondencia con umbrales, discontinuidades, esquinas y aristas, aberturas en paramentos y juntas de fraccionamiento en caso de grandes superficies continuas. Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.

**Medición de humedad:** la medición correcta de la humedad residual solo se puede realizar mediante higrómetro de carburo. Se desaconsejan los habituales higrómetros eléctricos porque proporcionan valores desiguales e incorrectos debido a los ligantes hidráulicos especiales empleados.

**Suelos radiantes:** puesta en marcha inicial al menos 5 días después de la colocación de la solera, con temperatura de alimentación comprendida entre 20 °C y 25 °C, mantener durante al menos 3 días y luego ajustar la temperatura máxima de proyecto y mantenerla al menos otros 4 días. Poner la solera a temperatura ambiente y colocar (UNE EN 1264-4 punto 4.4).

## Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	Mezcla de ligantes y áridos	
Densidad aparente	≈ 1,65 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 - 3 mm	UNI 10111
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacchi 30 kg	
Agua de amasado	≈ 2 ℓ / 1 sacco 30 kg	
Peso específico de la mezcla	≈ 1,9 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 3 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesor mínimo:		
- solera de colocación flotante	≥ 40 mm	
- solera de colocación adherida	≥ 20 mm	
Espesor máx. realizable	≤ 80 mm	
Transitabilidad	≈ 8 h	
Espera para la colocación:		
- cerámica	≈ 24 h	
- parquet	≈ 5 días	
Rendimiento	≈ 16 - 18 kg/m <sup>2</sup> por cm de espesor	

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte.*

## Prestaciones High-Tech

Resistencia a:		
- compresión a 5 días	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
humedad residual: *		
- a 24 h	≤ 3%	
- a 5 días	≤ 2%	
Coefficiente de conductividad térmica λ	≥ 1,47 W/mK	Inst. Giordano 235103
Conformidad	CT - C30 - F6	EN 13813

*Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

*(\*) Dato referido a espesores ≤ 5 cm.*

## Advertencias

### - Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no añadir a la mezcla otros ligantes, áridos o aditivos
- bajas temperaturas y elevada humedad relativa en el ambiente alargan los tiempos de secado de la solera de colocación
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- no añadir agua a Keracem® Eco Pronto durante la fase de fraguado
- no mojar la solera de colocación realizada, proteger de la insolación directa y de corrientes de aire durante las primeras 24 h
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

La presente información está actualizada en mayo de 2011; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Los datos relativos a la clasificación Eco se refieren al GBR Data Report 02/2010. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web.

La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana - España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
info@kerakoll.es - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)